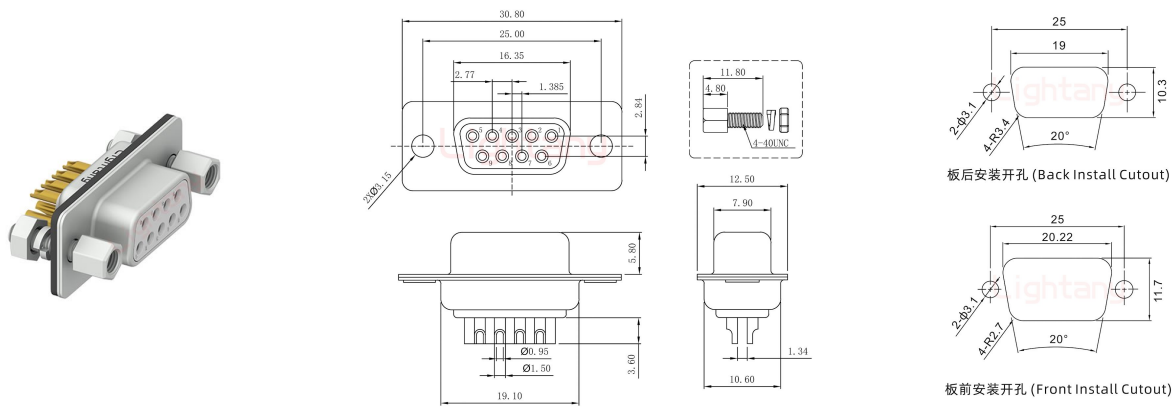


DB9母焊线式 锁螺丝螺母+防水垫片 车针

请注意，本PDF文档中显示的数据是从我们的在线目录生成的，仅供参考。想获取具体详尽的产品规格参数请联系我们的销售人员！



| 产品参数  |                               |       |                       |
|-------|-------------------------------|-------|-----------------------|
| 物料编号: | C0105010200002                | 产品类型: | 9P                    |
| 针孔类型: | 母孔                            | 产品结构: | 焊线式                   |
| 额定电流: | 5A                            | 插针材质: | 黄铜镀金                  |
| 胶芯材质: | PBT (防火等级UL 94-V0)            | 锁紧方式: | 螺纹锁紧                  |
| 防护等级: | IP65                          | 额定电压: | 40V AC                |
| 接触阻抗: | 30mΩ Max                      | 绝缘阻抗: | 1000MΩ Min.at 500V DC |
| 附着力:  | 5Kgf Min (插针和胶芯)              | 螺丝扭力: | 1~1.5Kgf Min          |
| 工作温度: | -55℃ +105℃                    | 接插次数: | 1000次                 |
| 相对湿度: | 90-95% (96小时, 40±2℃)          | 振动频率: | 10-55-10 Hz (振幅:15Gs) |
| 焊锡温度: | 230±5℃ (2~3秒)                 | 盐雾试验: | 48h                   |
| 耐电压值: | 750V AC rms(标准差) .at 1 minute | 温度寿命: | 公母对接后放置于105℃环境中250小时  |
| 外壳材质: | 黄铜镀镍                          | 阻燃等级: | UL94V-0               |
| 插针类型: | 实心车针                          |       |                       |