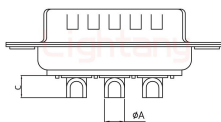
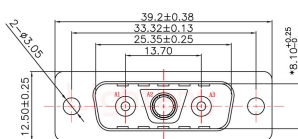


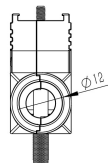
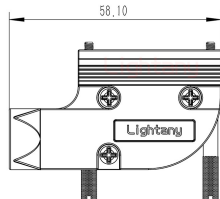
3V3公短体焊线10A+15P金属外壳1443弯出线4~12mm

请注意，本PDF文档中显示的数据是从我们的在线目录生成的，仅供参考。想获取具体详尽的产品规格参数请联系我们的销售人员！



| 额定电流 | ΦA  | C   | 线材规格     |
|------|-----|-----|----------|
| 10A  | 2.5 | 4.0 | 14~16AWG |
| 20A  | 3.6 | 4.0 | 10~12AWG |
| 30A  | 4.4 | 4.0 | 8~10AWG  |
| 40A  | 5.5 | 6.0 | 6~8AWG   |

单位/Unit:mm



产品参数

|        |                               |       |                               |
|--------|-------------------------------|-------|-------------------------------|
| 物料编号:  | C0103040131101                | 产品类型: | 3V3                           |
| 针孔类型:  | 公/母混装                         | 芯 数:  | 3芯                            |
| 产品结构:  | 短体焊线配金属外壳                     | 产品配件: | 光孔                            |
| 额定电流:  | 10A                           | 插针材质: | 黄铜镀金                          |
| 胶芯材质:  | PBT (防火等级UL 94-V0)            | 额定电压: | 250V                          |
| 接触阻抗:  | 30mΩ Max                      | 绝缘阻抗: | 2000MΩ Min.at 500V DC         |
| 附 着 力: | 5Kgf Min (插针和胶芯)              | 螺丝扭力: | 1~1.5Kgf Min                  |
| 工作温度:  | -55℃ +125℃                    | 接插次数: | 1000次                         |
| 相对湿度:  | 90-95% (96小时, 40±2℃)          | 振动频率: | 10~20000Hz (振幅15Gs)           |
| 焊锡温度:  | 230±5℃ (2~3秒)                 | 盐雾试验: | 12小时 (温度35±2℃, 盐水浓度5±1%, 插合后) |
| 耐电压值:  | 750V AC rms(标准差) .at 1 minute | 温度寿命: | 公母对接后放置于105℃环境中250小时          |